

Tytuł <b>Projektowanie procesów technologicznych</b>	Kod <b>10102542610102201966</b>
Kierunek <b>Mechanika i budowa maszyn - studia niestacjonarne I stopnia</b>	Rok / Semestr <b>3 / 6</b>
Specjalność -	Przedmiot <b>obowiązkowy</b>
Godziny Wykłady: <b>12</b> Ćwiczenia: -    Laboratoria: -    Projekty / seminaaria: -	Liczba punktów <b>2</b>
	Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>

### Prowadzący:

Prof. dr hab. inż. Maciej KUPCZYK  
Instytut Technologii Mechanicznej  
ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań  
tel. +48 61 6652203  
e-mail: maciej.kupczyk@put.poznan.pl

### Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania  
ul. Piotrowo 3  
60-965 Poznań  
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363  
e-mail: office\_dmef@put.poznan.pl

### Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów obowiązkowych na studiach I stopnia, kierunku MiBM.

### Założenia i cele przedmiotu:

Poznanie podstaw projektowania procesów technologicznych części

### Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Definicje podstawowych pojęć (technologia, technologia maszyn, proces produkcji, proces technologiczny itd.). Proces technologiczny, jego istota i struktura ? podstawowe i pomocnicze elementy składowe procesu technologicznego. Projektowanie operacji obróbki: toczenia wzdłużnego i poprzecznego, wytaczania, wiercenia, powiercania, rozwiercania, gwintowania, przeciągania, frezowania rowków wpustowych i wielowypustów, szlifowania z posuwem wzdłużnym i wglębnym (kłowe i bezkłowe). Informacje wejściowe do projektowania procesu obróbki. Rodzaje półfabrykatów i surówek oraz zasady ich doboru. Dokumentacja technologiczna. Techniczna norma czasu pracy. Program produkcji i wpływ jego wielkości na proces technologiczny. Technologiczna klasyfikacja części maszyn. Procesy technologiczne obróbki typowych części maszynowych obrotowo-symetrycznych (wałek, tuleja, tarcza). Weryfikacja technologiczności konstrukcji części maszynowych obrotowo-symetrycznych.

### Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowe wiadomości z technologii materiałów, rysunku technicznego, metrologii i technik wytwarzania

### Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład ilustrowany foliogramami, przezroczami i filmami video.

### Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Sprawdzian pisemny

### Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. Feld M. Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn WNT Warszawa 2003
3. Synoradzki L. Projektowanie procesów technologicznych Wyd. Pol. Warszawskiej Warszawa 2006

**Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania**

4. Uzupełniająca:

5. Korzyński M Podstawy technologii maszyn Wyd. Pol. Rzeszowskiej Rzeszów 2008

6. praca zbiorowa Poradnik Inżyniera, Obróbka skrawaniem WNT Warszawa 2001

**Bibliografia uzupełniająca:**